

فهرست روشهای اجرایی

ردیف	نام روش اجرایی	کد
	کنترل مستندات	P401
	کنترل سوابق کیفیت	P402
	مسئولیت مدیریت	P501
	آموزش	P601
	انگیزش	P602
	تکوین محول	P701
	بازنگری قرار داد	P702
	خرید	P704
	کنترل تولید وزیر ساخت	P705
	نگهداری و تعمیرات	P706
	مدیریت ابزار	P707
	برنامه ریزی کنترل تولید و موجودی ها	P708
	رد یابی و شناسایی محصول	P709
	تعیین وضعیت پایش	P710
	کنترل و اموال مشتری	P711
	جابجایی انبار بسته بندی و تحویل	P712
	کالیبراسیون	P713
	تجزیه و تحلیل سیستمهای اندازه گیری	P714
	ارائه خدمات و سنجش رضایت مشتریان	P801
	ممیزی داخلی	P802
	کنترل آماری فرآیند	P803
	پایش محصول	P804
	کنترل محصول نامنطبق	P805
	تجزیه و تحلیل در سازمان	P806
	بهبود مستمر	P807
	اقدام اصلاحی و پیشگیرانه	P808



- ✓ افزایش رضایت مشتریان
- ✓ افزایش فروش و تعداد مشتریان
- ✓ افزایش سطح آگاهی پرسنل
- ✓ کاهش ضایعات
- ✓ افزایش راندمان تولید

معرفی مدیران شرکت



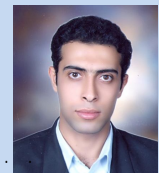
مدیریت عامل محمد پاشائی



رئیس هیئت مدیره حاج آقاباشائی



مدیر مهندسی تولید و برنامه ریزی احمد پاشائی



مدیر کیفیت و نماینده مدیریت، هادی جمشیدی

ویرایش	شرح ویرایش	تهیه کننده	تأیید کننده	تصویب کننده
۰۱	نگارش اولیه بمنظور استقرار سیستم مدیریت کیفیت بر مبنای استاندارد ISO 9001-2008	مدیر کیفیت	نماینده مدیریت	مدیر عامل
۰۲	بازنگری به منظور تطبیق با الزامات ISO/TS(16949) - 2009			

الزامات استاندارد	سیستم مدیریت کیفیت		مسئولیت مدیریت				مدیریت منابع				تکون محصول*				اندازه گیری، تجزیه و تحلیل و بهبود								
	عمومی	الزامات مربوط به مستندات	تجهیز مدیریت	مستوری	خط مشی کیفیت	طرح ریزی	مسئولیت اختیارات و انتقالات	بازنگری مدیریت	تامین منابع	منابع انسانی	زیر ساخت	محیط کار	طرح ریزی	پیداوری محصول	فرآیندهای مرتبط با مشتری	خرید	تولید و ارائه خدمات	کنترل وسایل	پایش و اندازه گیری	کالیبراسیون	پایش و اندازه گیری	کنترل محصول نامنتظر	تحلیل دادهها

معرفی شرکت

صنایع لاستیکی پارسا در سال ۱۳۵۸ فعالیت تولیدی خود را تحت عنوان لاستیک سازی پاشایی آغاز نمود. با گذشت چند سال و با انتقال به محل فعلی در سال ۱۳۶۸ با اخذ مجوز های صنعتی نام خود را به صنایع لاستیکی پارسا تغییر داد.

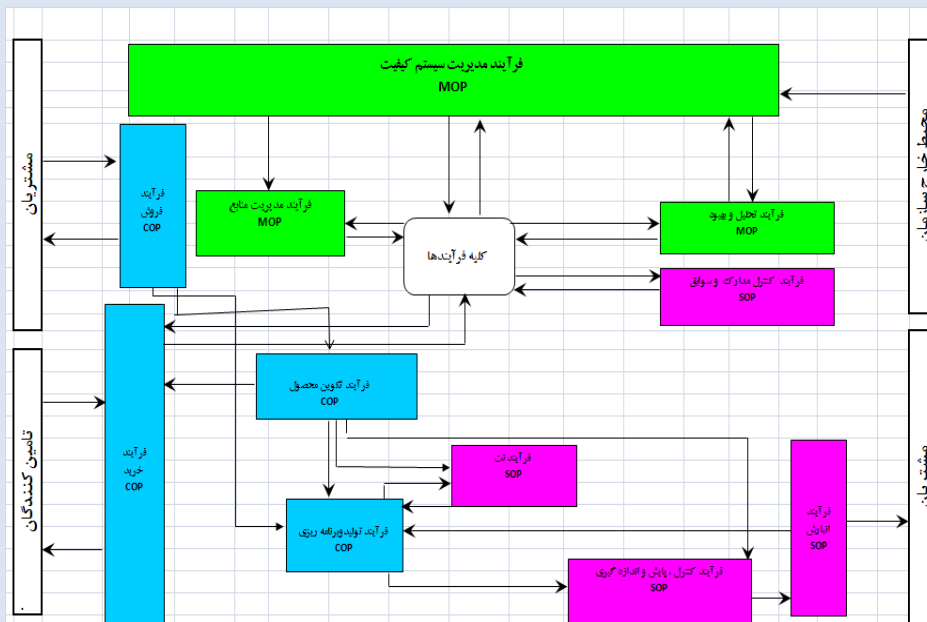
این شرکت در زمینی به مساحت ۲۷۰ متر مربع با ۳۳۶/۲۰ متر مربع ، فضای تولید، انبار و اداری در جاده قدیم کرج خیابان فتح ۲۹ واقع شده است.

این شرکت در سال ۱۳۵۸ زمینه فعالیت خود را به روکش انواع غلتکهای لاستیکی صنایع چاپ- بسته بندی-غذایی-کاغذ سازی و ... گسترش داد.

مشتریان عمده این شرکت اغلب از بازار بوده و طی برنامه ریزی و سیاستهای جدید کاری برنامه همکاری با صنایع خودرو سازی را در دستور کار قرار داده است ، بدین خاطر یکی از اهداف سازمان افزایش فروش و تعداد مشتریان می باشد.

برای این منظور در سال ۱۳۸۷ اقدام به استقرار الزامات استاندارد ISO 9001 - 2008 نموده و موفق به دریافت این استاندارد از شرکت توف نورد ایران گردیده. ضمناً این شرکت از ابتدای سال ۸۸ نسبت به استقرار الزامات استاندارد ISO TS(16949)2009 اقدام نموده است. در این راستا مدیریت عامل، مدیر کیفیت را طی حکم مورخه ۸۷/۱۶/۲۷ به سمت نماینده مدیریت منصوب نموده است"

** نمایی از توالی و تعامل فرآیندها



* بند ۷-۳-۷، ۳-۷، ۱-۳-۷، ۱-۳-۷، ۲-۳-۷، ۲-۳-۷، ۲-۳-۷، ۲-۳-۷ به دلیل عدم مسئولیت طراحی در این سازمان کاربرد ندارد .
** جزئیات ارتباطات فرآیندها در شناسنامه های فرآیند به شماره F50109 آمده است.

خط مشی کیفیت

صنایع لاستیکی پارسا تولید کننده انواع قطعات لاستیکی به ویژه در صنایع خودرو سازی و روکش غلتکهای لاستیکی صنایع مختلف همچون صنایع چاپ وبسته بندی ، کاغذ سازی و ...

به عنوان یکی از تولید کنندگان توانا در سازندگی مصمم است با استقرار و اجرای نظام مدیریت کیفیت ISO 9001-2008, ISO TS(16949)2009 و همچنین الزامات و استانداردهای کیفی مختص مشتریان خود در جهت نیل به رشد و شکوفایی صنعت کشور قدم بردارد. در این راستا صنایع لاستیکی پارسا ضمن توجه کامل به بهبود مداوم اثر بخشی سیستم مدیریت کیفیت موارد ذیل را سر لوحه فعالیتهای خویش قرارداده تا بایرهمندی از فوائد آن به اهداف خود دست یابد.

- ✓ جلب حداکثر رضایتمندی مشتریان از طریق رعایت خواستههای آنها.
- ✓ گسترش فرهنگ کیفیت در سازمان.
- ✓ افزایش توانایی فنی پرسنل از طریق آموزش نیروی انسانی در جهت بهبود مستمر در تمامی فعالیتهای.
- ✓ تلاش در جهت دستیابی به ضایعات صفر.

خط مشی کیفیت به اهداف کیفی و شاخصهای قابل اندازه گیری تبدیل شده است تا ضمن اطمینان از درک آن توسط امکانات میزان حرکت به سمت این اهداف قابل سنجش باشد.

اینجانب ضمن اعلام پایبندی به این اهداف از تمامی همکارانم جدیت و تلاش در رسیدن به این امر را خواهم.

مدیر عامل